



EXPERIENCE TO PERFORM

SCHEMA TECNICA

FAI TU stucco

STUCCO LEGNO

- DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Pasta bicomponente facilmente lavorabile a base di resine poliestere insature. Adatto a eseguire qualsiasi tipo di intervento come ricostruzioni di parti mancanti anche di grosse dimensioni, stuccature e rifiniture su supporti in legno. È possibile ottenere qualsiasi spessore finale applicando più strati di prodotto a distanza di pochi minuti. Dopo l'indurimento può essere segato, piallato, forato, carteggiato, esattamente come fosse legno. È riverniciabile con la maggior parte degli smalti e mordenti normalmente in commercio.

- CAMPI DI IMPIEGO

Adatto a eseguire qualsiasi tipo di intervento come ricostruzioni di parti mancanti anche di grosse dimensioni, stuccature e rifiniture su supporti in legno.

- CARATTERISTICHE TECNICHE

- Aspetto pasta
- Colore vari
- Natura del legante Resina poliestere insatura
- induritore In pasta (tubetto)
- rapporto di catalisi 100 p di resina + 1÷3 di cat
- peso specifico 1,70 g/ml
- tempo di gel 5÷7minuti
- polimerizzazione Dopo 2 ore completa
- flessibilità < 1%

- MODALITÀ D'USO

La superficie da trattare deve essere asciutta, pulita, priva di polvere, cere, vecchie vernici e marciume. Per l'impiego aggiungere allo stucco l'induritore in rapporto alla temperatura ambiente come da tabella seguente:

T° ambiente	Dosi di catalizzatore
Fino a 10°C	3 p. su 100 p. (in peso)
10 ÷ 20°C	2 p. su 100 p. (in peso)
Oltre 20°C	1 p. su 100 p. (in peso)

Miscelare i due componenti fino ad avere un impasto omogeneo. Applicare il prodotto con spatola. Dopo 30 ÷ 40 minuti è possibile carteggiare.

- AVVERTENZE

Gli attrezzi di lavoro devono essere puliti subito con solvente tipo nitro.

E' sconsigliata l'applicazione con temperature inferiori a 10°C.

- STOCCAGGIO

In confezione integra e conservata a temperatura ambiente e al riparo dalla luce solare diretta 12 mesi.

- CONFEZIONE

Barattolo in metallo + tubetto in plastica per l'induritore
Contenuto: 200 gr
Cod. 3002 Bianco
Cod. 3003 Pino di Svezia
Cod. 3004 Douglas
Cod. 3005 Mogano
Cod. 3006 Rovere
Cod. 3007 Noce

- NOTE

Per informazioni sulla sicurezza del prodotto si consiglia di consultare la scheda di sicurezza.

R&D 16.04.2010

I dati contenuti in questo stampato sono frutto di ricerche tecnologiche dei nostri laboratori e vengono dati a puro titolo informativo. Escludiamo ogni responsabilità che de scelta o applicazione errata del prodotto e dalla mancanza delle necessarie precauzioni, che dovranno essere verificate attentamente dall'utilizzatore. Per informazioni, rivolgersi al nostro Servizio Tecnico al n° 800-016604

AREXONS S.p.A. A SOCIO UNICO
Via Antica di Cassano, 23
20063 Cernusco sul Naviglio (MI) Italy
Capitale Sociale: € 15.000.000,00 I.V.
Registro delle Imprese di Milano n. 09728360968
Codice Fiscale e Partita IVA 09728360968
Direzione e coordinamento ex art. 2497 c.c. PLI (Netherlands) B.V.
Centralino 02 92436.1
Fax 02 92436.306
www.arexons.com

Sistemi di gestione di qualità della società Arexons S.p.A.
certificati ISO 9001 da LRQA.

Sistemi di gestione di ambiente e sicurezza della società Arexons S.p.A.
certificati ISO 14001 e OHSAS 18001 da Bureau Veritas.

